



## Arrow Purity System

**Maszyny serii Arrow Clean wyposażone zostały w unikatowy, dedykowany do produktów wrażliwych system, dzięki czemu produkt nalewany jest bezpieczny podczas procesu płukania, nalewu oraz zamykania opakowań.**

**Arrow Purity System składa się z kilku zintegrowanych elementów:**

- Automatyczne mycie i sterylizacja zbiornika produktu przy pomocy kul myjących. Zastosowano stacjonarne głowice myjące charakteryzujące się wysoką skutecznością mycia w różnego rodzaju zbiornikach i pojemnikach obejmujące mycie przy ciśnieniu 0.5 – 3.0 bar .
- Specjalna konstrukcja głowic nalewających . Nalewaki wyposażone są w przyłącza do montażu kubków CIP umożliwiającymi mycie nalewaków.
- Nadciśnienie wytwarzane wewnątrz maszyny oraz laminarny nawiew sterylnego powietrza zabezpieczają wnętrze maszyny przed docieraniem zanieczyszczeń z otoczenia.
- ARROW CIP Centralny system mycia pozwala na usuwanie brudnej wody w systemie zamkniętym, etc....
- Elementy konstrukcyjne, takie jak rama, osłony ramy są spawane i nie posiadają szczelin, przez które mogłyby dostać się płyny z zewnątrz. Jednocześnie wszelkie płyny znajdujące się wewnątrz wydostają się na zewnątrz przy udziale wewnętrznych, specjalnych rynienek.
- Osłony bezpieczeństwa skonstruowane w taki sposób, że umożliwiają łatwy dostęp do środka, jednocześnie połączone z zainstalowanym systemem laminarnego nawiewu. Z chwilą zamknięcia osłon wentylator nawiewu uruchamia się automatycznie.
- Specjalne urządzenie do aplikacji gorącego peroksydu H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, sterylnej wody podczas procesu mycia butelek i nakrętek.
- Urządzenie dostarczające sterylne powietrze przy pomocy HEPA filtrów.
- Lampa UV umieszczona na ześlizgu gwarantuje czystość nakrętek podawanych do systemu PICK&PLACE maszyny.
- Gwarantowana żywotność nalewanego płynu to 60 dni przy zastosowaniu wszystkich elementów systemu AP.

